

INFORME DE ENSAYO

CERTIFICADO - N.º: 0640/09/2020

- 1.- CUMPLIMIENTO DE LA TABLA 1 – NORMA UNE -0065-2020
 2.- EFICACIA DE FILTRACIÓN BACTERIANA (BFE) (%) (APT)
 5.2.2 DE LA NORMA UNE-EN 14683: 2019 + AC)-ANEXO B Equivalente a Norma ASTM F2101-19
 3.- RESPIRABILIDAD (PRESIÓN DIFERENCIAL) (Pa/cm2)
 (Apartado 5.2.3 DE LA NORMA UNE-EN 14683: 2019 + AQ- ANEXO C

Tipo de muestra: N/TEJIDO FILTRO
Recogida por: Personal de Ambisand
Tipo de Envase: Bolsas de Plástico

Procedimiento: Toma según normativa vigente.

ZAWPER SEVILLA, S. L.

C/. Antioquía, 1, - Bloque 3 – 1º B
 41007 - Sevilla (Sevilla)
 C.I.F.: B-90160102

Detalles/Referencias de la muestra:

Lote de Pruebas – TEJIDO FILTRO – TIPO MUESTRA –
 SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44 g)
 TEJIDO FILTRO-MASCARILLA HIGIENICA REUTILIZABLE

Fecha y hora de toma de muestra: 11/09/2020 09:00
 Fecha y hora de recepción: 11/09/2020 11:00
 Fecha y hora inicio ensayo: 11/09/2020 13:00
 Fecha finalización ensayo: 14/09/2020

NORMA UNE-EN 0065:2020

RESULTADOS

Parámetros	Resultados	Unidades	Nivel Permitido	Método
PROCEDIMIENTO DE LAVADO	CORRECTO APTO	5 CICLOS/ 5 LAV/60°C 5 LAVADOS	5 CICLOS/5 LAV/60 °C	UNE – EN ISO 6330-2020 PROGRAMA 6N (TEXTILES)
PROCEDIMIENTO DE SECADO / AL AIRE	CORRECTO APTO			UNE – EN ISO 6330-2020 TIPO A (TEXTILES)
Eficacia (BFE) - Staphylococcus aureus	95% APTO	$B = (C - T) / C \times 100$	+/- 90%	UNE – EN 14683:2019 + AC
Clasificación Final Tejido Filtro - Respirabilidad	30 APTO	Pa/cm2	< 60	UNE – EN 14683:2019 + AC

Acreditación / Cumplimiento: Según los Ensayos descritos anteriormente el producto cumple con lo especificado en la Norma UNE-EN 14683:2019 +AC y de la Tabla 1 de la Norma UNE – 0065 – 2020. **SPUNLACE TEJIDO FILTRO – APTO.**

Características **SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44g).**

Observaciones Ambisand Laboratorio y su Gerente Responsable D. Rafael Narciso González Molina, hace constar que los Informes de Ensayo, no tendrán validez si los tejidos no están Certificados; en relación a las muestras de TEJIDO FILTRO SPUNLACE analizadas y testadas, conforme a las Normas establecidas.

Comentarios: La muestra **SI** cumple con la normativa o valores recomendados en los parámetros analizados.

Legislación: Reglamento de Productos Sanitarios UE 2017/745 – Directiva de Equipo de Protección Personal 89/686/CEE - Directiva 93/42/CEE (DO L 169 1993)
 NORMA UNE-EN 14683:2019+AC y la NORMA UNE – 0065: 2020 – Tabla 1 (Mascarillas Higiénicas Reutilizables para Adultos y Niños con respecto a los requisitos Mínimos de Elaboración – Confección – Marcado y Uso.)

Rafael Narciso González Molina
 Gerente Laboratorio

INFORME DE ENSAYO

Informe N°:0642/09/2020-BFE

EFICACIA DE FILTRACIÓN BACTERIANA (BFE) (%) (APT
 5.2.2 DE LA NORMA UNE-EN 14683:2019 + AC)-ANEXO B
 Equivalente a Norma ASTM F2101-19

Tipo de muestra: N/TEJIDO FILTRO
Recogida por: Personal de Ambisand
Tipo de Envase: Bolsas de Plástico

Procedimiento: Toma según normativa vigente.

Detalles/Referencias de la muestra:
 Lote de Pruebas – TEJIDO FILTRO- TIPO PRUEBA
 SPUNLACE TEJIDO FILTRO
 TEJIDO FILTRO-MASCARILLA HIGIENICA REUTILIZABLE

ZAWPER SEVILLA, S. L.
 C/. Antioquía, 1, - Bloque 3 – 1º B
 41007 - Sevilla (Sevilla)
 CIF/NIF: B-90160102

Fecha y hora de toma de muestra: 11/09/2020 09:00
 Fecha y hora de recepción: 11/09/2020 11:00
 Fecha y hora inicio ensayo: 11/09/2020 13:00
 Fecha finalización ensayo: 14/09/2020

NORMA UNE-EN 0065:2020

RESULTADOS

Parámetros	Resultados	Unidades	Nivel Permitido	Método
Muestras de Ensayo de Tejido Filtro TIPO I ^a		Dim. M.100mm x 100mm Área Ensayada 4,9 cm ² –AC (21+/- 5) °C y (85+/-5)% hr Lado Interior hacia Aerosol	4% de AQL	UNE – EN 14683:2019 + AC
Caudal Durante Ensayo		28,3 l/min	Tiempo 2 min.	UNE – EN 14683:2019 + AC
Media Recuento/Placas Total – 2 Controles +	(1,9) um	Partículas MPS	(3,0+/-0,3) um	UNE – EN 14683:2019 + AC
Media Recuento/Placas Total – 2 Controles -	(1,7) um	Partículas MPS	(3,0+/-0,3) um	UNE – EN 14683:2019 + AC
Eficacia (BFE) - Staphylococcus aureus	95%	B= (C - T)/C x 100	+/- 90%	UNE – EN 14683:2019 + AC

Acreditación / Cumplimiento: Según los Ensayos descritos anteriormente el producto cumple con lo especificado en la Norma UNE-EN 14683:2019 +AC. y de la Tabla 1 de la Norma UNE – 0065 – 2020. **SPUNLACE TEJIDO FILTRO – APTO.**

Características: SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44g).

Observaciones: Ambisand Laboratorio y su Gerente Responsable D. Rafael Narciso González Molina, hace constar que los Informes de Ensayo, no tendrán validez si los tejidos no están Certificados; en relación a las muestras de TEJIDO FILTRO SPUNLACE analizadas y testadas, conforme a las Normas establecidas.

Comentarios: La muestra **SI** cumple con la normativa o valores recomendados en los parámetros analizados.

Legislación: Reglamento de Productos Sanitarios UE 2017/745 – Directiva de Equipo de Protección Personal 89/686/CEE - Directiva 93/42/CEE (DO L 169 1993) UNE – EN 14683:2019 + AC y la NORMA UNE – 0065: 2020 – Tabla 1 (Mascarillas Higiénicas Reutilizables para Adultos y Niños con respecto a los requisitos Mínimos de Elaboración – Confección – Marcado y Uso.)

Rafael Narciso González Molina
 Gerente Laboratorio

INFORME DE ENSAYO

Informe Nº:0643/09/2020-RESP.

RESPIRABILIDAD (PRESIÓN DIFERENCIAL) (Pa/cm²)

(Apartado 5.2.3 DE LA NORMA UNE-EN 14683: 2019 + AC)-ANEXO C

Tipo de muestra: N/TEJIDO FILTRO
Recogida por: Personal de Ambisand
Tipo de Envase: Bolsas de Plástico

ZAWPER SEVILLA, S. L.

C/. Antioquía, 1, - Bloque 3 – 1º B
 41007 - Sevilla (Sevilla)
 CIF/NIF : B-90160102

Procedimiento: Toma según normativa vigente.

Detalles/Referencias de la muestra:

Lote de Pruebas – TEJIDO FILTRO- TIPO PRUEBA

SPUNLACE TEJIDO FILTRO

TEJIDO FILTRO-MASCARILLA HIGIENICA REUTILIZABLE

Fecha y hora de toma de muestra: 11/09/2020 09:00

Fecha y hora de recepción: 11/09/2020 11:00

Fecha y hora inicio ensayo: 11/09/2020 15:00

Fecha finalización ensayo: 14/09/2020

NORMA UNE-EN 0065:2020

RESULTADOS

Parámetros	Resultados	Unidades	Nivel Permitido	Método
Muestras de Ensayo de Tejido Filtro TIPO I ^a	3A= 2,65 y 3B=2,00	Dim. M.25mm x 25mm Área Ensayada 4,9 cm ² – AC (21+/- 5) °C y (85+/-5)% h 3A y 3B	4% de AQL	UNE – EN 14683:2019 + AC
Caudal Durante Ensayo		8 l/min	Tiempo 2 min.	UNE – EN 14683:2019 + AC
Valor Medio para cada Muestra de ensayo	A1= 2,75/A2= 2,65/A3= 2,55 B1= 2,15/B2=2,05/B3=1,95	AP= (X _{m1} – X _{m2}) / 4,9		UNE – EN 14683:2019 + AC
Presión Diferencial para cada Área ensayada	0,132 Pa/cm ²	AP= (X _{m1} – X _{m2}) / 4,9		UNE – EN 14683:2019 + AC
Clasificación Final Tejido Filtro Respirabilidad / Presión Diferencial	30	Pa/cm ²	< 60	UNE – EN 14683:2019 + AC

Acreditación / Cumplimiento: Según los Ensayos descritos anteriormente el producto cumple con lo especificado en la Norma UNE-EN 14683:2019 +AC. y de la Tabla 1 de la Norma UNE – 0065 – 2020. **SPUNLACE TEJIDO FILTRO– APTO.**

Características: SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44g).

Observaciones: Ambisand Laboratorio y su Gerente Responsable D. Rafael Narciso González Molina, hace constar que los Informes de Ensayo, no tendrán validez si los tejidos no están Certificados; en relación a las muestras de TEJIDO FILTRO SPUNLACE analizadas y testadas, conforme a las Normas establecidas.

Comentarios: La muestra **SI** cumple con la normativa o valores recomendados en los parámetros analizados.

Legislación: Reglamento de Productos Sanitarios UE 2017/745 –Directiva de Equipo de Protección Personal 89/686/CEE - Directiva 93/42/CEE (DO L 169 1993) UNE – EN 14683:2019 + AC y la NORMA UNE – 0065: 2020 – Tabla 1 (Mascarillas Higiénicas Reutilizables para Adultos y Niños con respecto a los requisitos Mínimos de Elaboración – Confección – Marcado y Uso.)

Rafael Narciso González Molina
 Gerente Laboratorio

INFORME DE ENSAYO

Informe Nº:0644/09/2020-RESP.

RESPIRABILIDAD (PRESIÓN DIFERENCIAL) (Pa/cm²)

(Apartado 5.2.3 DE LA NORMA UNE-EN 14683: 2019 + AC)-ANEXO C

Tipo de muestra: N/TEJIDO FILTRO

Recogida por: Personal de Ambisand

Tipo de Envase: Bolsas de Plástico

Procedimiento: Toma según normativa vigente.

Detalles/Referencias de la muestra:

Lote de Pruebas – TEJIDO FILTRO- TIPO PRUEBA
 SPUNLACE TEJIDO FILTRO

TEJIDO FILTRO-MASCARILLA HIGIENICA REUTILIZABLE

ZAWPER SEVILLA, S. L.

C/. Antioquía, 1, - Bloque 3 – 1º B

41007– Sevilla (Sevilla)

CIF/NIF : B-90160102

Fecha y hora de toma de muestra: 11/09/2020 09:00

Fecha y hora de recepción: 11/09/2020 11:00

Fecha y hora inicio ensayo: 11/09/2020 17:00

Fecha finalización ensayo: 14/09/2020

NORMA UNE-EN 0065:2020

RESULTADOS

Parámetros	Resultados	Unidades	Nivel Permitido	Método
Muestras de Ensayo de Tejido Filtro TIPO I ^a		Dim. M.25mm x 25mm Área Ensayada 4,9 cm ² –AC 3A= 2,65 y 3B=2,00	4% de AQL (21+/- 5) °C y (85+/-5)% hr	UNE – EN 14683:2019 + AC
Caudal Durante Ensayo		8 l/min	Tiempo 2 min.	UNE – EN 14683:2019 + AC
Valor Medio para cada Muestra de ensayo	A1= 2,75/A2= 2,65/A3=1,55 B1= 2,10/B2= 2,00/B3=1,90	AP= (Xm1 – Xm2) / 4,9		UNE – EN 14683:2019 + AC
Presión Diferencial para cada Área ensayada	0,132 Pa/cm ²	AP= (Xm1 – Xm2) / 4,9		UNE – EN 14683:2019 + AC
Clasificación Final Tejido Filtro Respirabilidad / Presión Diferencial	30	Pa/cm ²	< 60	UNE – EN 14683:2019 + AC

Acreditación / Cumplimiento: Según los Ensayos descritos anteriormente el producto cumple con lo especificado en la Norma UNE-EN 14683:2019 +AC. y de la Tabla 1 de la Norma UNE – 0065 – 2020. **SPUNLACE TEJIDO FILTRO – APTO.**

Características: SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44g).

Observaciones: Ambisand Laboratorio y su Gerente Responsable D. Rafael Narciso González Molina, hace constar que los Informes de Ensayo, no tendrán validez si los tejidos no están Certificados; en relación a las muestras de TEJIDO FILTRO SPUNLACE analizadas y testadas, conforme a las Normas establecidas.

Comentarios: La muestra **SI** cumple con la normativa o valores recomendados en los parámetros analizados.

Legislación: Reglamento de Productos Sanitarios UE 2017/745 – Directiva de Equipo de Protección Personal 89/686/CEE - Directiva 93/42/CEE (DO L 169 1993)
 UNE – EN 14683:2019 + AC y la NORMA UNE – 0065: 2020 – Tabla 1 (Mascarillas Higiénicas Reutilizables para Adultos y Niños con respecto a los requisitos Mínimos de Elaboración – Confección – Marcado y Uso.)

Rafael Narciso González Molina
 Gerente Laboratorio

INFORME DE ENSAYO

INFORME - Nº:0645/09/2020 – Lv/Sc

CUMPLIMIENTO DE LA TABLA 1 – NORMA UNE -0065-2020

ENSAYO DE LAVADO Y SECADO DE TEJIDO FILTRO

NORMA UNE-EN 0065:2020

Tipo de muestra: N/TEJIDO FILTRO

Recogida por: Personal de Ambisand

Tipo de Envase: Bolsas de Plástico

Procedimiento: Toma según normativa vigente.

Detalles/Referencias de la muestra:

Lote de Pruebas – TEJIDO TIPO- TIPO PRUEBA

SPUNLACE TEJIDO FILTRO

TEJIDO FILTRO-MASCARILLA HIGIENICA REUTILIZABLE

ZAWPER SEVILLA, S. L.

C/. Antioquía, 1, - Bloque 3 – 1º B

41007 – Sevilla -(Sevilla)

CIF/NIF : B-90160102

Fecha y hora de toma de muestra: 11/09/2020 09:00

Fecha y hora de recepción: 11/09/2020 11:00

Fecha y hora inicio ensayo: 11/09/2020 19:00

Fecha finalización ensayo: 14/09/2020

RESULTADOS

Parámetros	Resultados	Unidades	Nivel Permitido	Método
PROCEDIMIENTO DE LAVADO	CORRECTO APTA	5 CICLOS/5 LAV/60°C 5 LAVADOS		UNE – EN ISO 6330-2020 PROGRAMA 6N (TEXTILES)
PROCEDIMIENTO DE SECADO / AL AIRE	CORRECTO APTA			UNE – EN ISO 6330-2020 TIPO A (TEXTILES)

Acreditación / Cumplimiento: Según los Ensayos descritos anteriormente el producto cumple con lo especificado en la Norma UNE-EN 14683:2019 +AC y de la Tabla 1 de la Norma UNE – 0065 – 2020. **SPUNLACE TEJIDO FILTRO – APTO.**

Características: SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44g).

Observaciones: Ambisand Laboratorio y su Gerente Responsable D. Rafael Narciso González Molina, hace constar que los Informes de Ensayo, no tendrán validez si los tejidos no están Certificados; en relación a las muestras de TEJIDO FILTRO SPUNLACE analizadas y testadas, conforme a las Normas establecidas.

Comentarios: La muestra **SI** cumple con la normativa o valores recomendados en los parámetros analizados.

Legislación: Reglamento de Productos Sanitarios UE 2017/745 – Directiva de Equipo de Protección Personal 89/686/CEE - Directiva 93/42/CEE (DO L 169 1993) UNE – EN 14683:2019 + AC y la UNE – 0065: 2020 – Tabla 1 (Mascarillas Higiénicas Reutilizables para Adultos y Niños con respecto a los requisitos Mínimos de Elaboración – Confección – Marcado y Uso.)

Rafael Narciso González Molina
 Gerente Laboratorio

INFORME DE ENSAYO

INFORME - Nº:0646/09/2020 – Lv/Sc

CUMPLIMIENTO DE LA TABLA 1 – NORMA UNE -0065-2020

ENSAYO DE LAVADO Y SECADO DE TEJIDO FILTRO

NORMA UNE-EN 0065:2020

Tipo de muestra: N/TEJIDO FILTRO

Recogida por: Personal de Ambisand

Tipo de Envase: Bolsas de Plástico

Procedimiento: Toma según normativa vigente.

Detalles/Referencias de la muestra:

Lote de Pruebas – TEJIDO FILTRO-TIPO PRUEBA

SPUNLACE TEJIDO FILTRO

TEJIDO FILTRO-MASCARILLA HIGIENICA REUTILIZABLE

ZAWPER SEVILLA, S. L.

C/. Antioquía, 1, - Bloque 3 – 1º B

41500 – Alcalá de Guadaíra – (Sevilla)

CIF/NIF : B-01649417

Fecha y hora de toma de muestra: 11/09/2020 09:00

Fecha y hora de recepción: 11/09/2020 11:00

Fecha y hora inicio ensayo: 11/09/2020 21:00

Fecha finalización ensayo: 14/09/2020

RESULTADOS

Parámetros	Resultados	Unidades	Nivel Permitido	Método
PROCEDIMIENTO DE LAVADO	CORRECTO APTA	5 CICLOS /5 LAV/60°C 5 LAVADOS		UNE – EN ISO 6330-2020 PROGRAMA 6N (TEXTILES)
PROCEDIMIENTO DE SECADO/ AL AIRE	CORRECTO APTA			UNE – EN ISO 6330-2020 TIPO A (TEXTILES)

Acreditación / Cumplimiento: Según los Ensayos descritos anteriormente el producto cumple con lo especificado en la Norma UNE-EN 14683:2019 +AC y de la Tabla 1 de la Norma UNE – 0065 – 2020. **SPUNLACE TEJIDO FILTRO – APTO.**

Características: SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44g).

Observaciones: Ambisand Laboratorio y su Gerente Responsable D. Rafael Narciso González Molina, hace constar que los Informes de Ensayo, no tendrán validez si los tejidos no están Certificados; en relación a las muestras de TEJIDO FILTRO SPUNLACE analizadas y testadas, conforme a las Normas establecidas.

Comentarios: La muestra **SI** cumple con la normativa o valores recomendados en los parámetros analizados.

Legislación: Reglamento de Productos Sanitarios UE 2017/745 – Directiva de Equipo de Protección Personal 89/686/CEE - Directiva 93/42/CEE (DO L 169 1993) UNE – EN 14683:2019 + AC y la UNE – 0065: 2020 – Tabla 1 (Mascarillas Higiénicas Reutilizables para Adultos y Niños con respecto a los requisitos Mínimos de Elaboración – Confección – Marcado y Uso.)

Rafael Narciso González Molina
 Gerente Laboratorio

== DECLARACIÓN RESPONSABLE SOBRE LOS CERTIFICADOS EN RELACIÓN A LAS MUESTRAS DE TEJIDO FILTRO PARA MASCARILLAS TESTADAS QUE APARECEN EN LOS PROTOCOLOS DE LA NORMA UNE – EN ISO 6330:2020 – PROGRAMA 6N (TEXTILES) Y DE LA NORMA UNE – EN ISO 6330:2020 - TIPO A (TEXTILES) CON INDICACIÓN DE LOS EQUIPOS, LOS CICLOS DE LAVADO/SECADO–CICLOS Y TIEMPOS ==

Mediante el presente documento la persona abajo firmante **D. Rafael Narciso González Molina**, con N.I.F. : 30.981.945–W; como Gerente del Laboratorio de la Empresa **Ambisand Sanidad Ambiental**, con Número de R.O.E. S.B.A. : 0864- AND-350, con Acreditación Certificada en UNE–EN – ISO 9001:2015.

DECLARA :

Verificamos por parte de nuestro Laboratorio y como consta en nuestros Ensayos – Certificados, en relación a las muestras de Tejidos Filtro TIPO : **SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44g)**; de la Empresa **ZAWPER SEVILLA, S. L.**; que se han realizado los Ensayos de Lavado, durante 5 lavados en agua a 60 ° C, conforme a la NORMA UNE – EN ISO 6330: 2020 – PROGRAMA 6N (TEXTILES) y para el Secado al Aire, conforme a la NORMA UNE – EN ISO 6330:2020– TIPO A (TEXTILES). MANTENIENDO SE UNOS NIVELES APTOS; todo ello conforme a equipos, ciclos y tiempos. Además se comprueba, que coincide dicha declaración; con la recogida como número 0640092020 y está correcta. **TEJIDO FILTRO SPUNLACE PARA MASCARILLA – APTO.**

PROCEDIMIENTO DE LAVADO	CORRECTO APTO	5 CICLOS/5 LAV/60°C 5 LAVADOS CORRECTOS	UNE – EN ISO 6330-2020 PROGRAMA 6N (TEXTILES)
PROCEDIMIENTO DE SECADO/AL AIRE	CORRECTO APTO		UNE – EN ISO 6330-2020 TIPO A (TEXTILES)
Eficacia (BIE) - Staphylococcus aureus	90% APTO	$B = (C - T) / C \times 100$	+/- 90% UNE – EN 14683:2019 + AC
Clasificación Final Tejido Filtro	30	Pa/cm2	< 60 UNE – EN 14683:2019 + AC
Respirabilidad / Presión Diferencial	APTO		

EQUIPO UTILIZADO PARA LAS PRUEBAS DE ENSAYO : LAVADORA LABORATORIO

WASCATOR - FOM71 - CLS – ELECTROLUX PROFESIONAL

Nota : Hacemos especial mención para el conocimiento de quien corresponda, que los Informes de Ensayo y Certificados, se corresponden con la relación de muestras testadas y entregadas en su día para tal fin por el Fabricante. Por tanto todas las unidades que el Fabricante elabore para su venta, deberán cumplir los principios, calidades y condiciones como producto, de los cotejados en nuestro laboratorio.

Ponemos además en su conocimiento, que los datos emitidos en nuestros Informes de Ensayo; son el resultado de las pruebas realizadas a los TEJIDOS FILTRO, como Producto para aplicar/colocar a las Mascarillas. Por lo que los resultados realizados a los Tejidos Filtro, antes de la confección de las mascarillas no tienen porque ser los mismos; que los que se realizan finalmente, según la Norma UNE-EN 14683:2019 + UNE-0065:2020.

Ambisand Laboratorio y su Gerente Responsable D. Rafael Narciso González Molina, hace constar que los Informes de Ensayo, no tendrán validez si los tejidos no están Certificados; en relación a las muestras de Tejido Filtro analizadas y testadas, conforme a las Normas establecidas.

En Córdoba a 14 de Septiembre del 2020.-

Firmado :

D. Rafael Narciso González Molina
N.I.F. : 30.981.945 – W



Ambisand - Sanidad Ambiental y Servicios Integrales

N.I.F. : 30.981.945 – W
C/. San Cristobal, nº11
14009 – Córdoba (Córdoba)
TLF.: 627 24 79 49

== DECLARACIÓN RESPONSABLE SOBRE LOS INFORMES DE ENSAYO Y CERTIFICADOS EN RELACIÓN A LAS MUESTRAS DE TEJIDO FILTRO PARA MASCARILLAS TESTADAS CON INDICACIÓN DE LOS EQUIPOS Y REACTIVOS UTILIZADOS QUE APARECEN EN LOS PROTOCOLOS DE LOS ANEXOS B Y C DE LA NORMA UNE-EN 14683:2019 + AC Y UNE-0065:2020 ==

Mediante el presente documento la persona abajo firmante D. Rafael Narciso González Molina, con N.I.F. : 30.981.945 – W; como Gerente del Laboratorio de la Empresa Ambisand Sanidad Ambiental, con Número de R.O.E.S.B.A. : 0864-AND-350, con Acreditación Certificada en UNE – EN – ISO 9001:2015.

DECLARA :

Que los Informes de Ensayo y Certificados, en relación a las muestras de **TEJIDO FILTRO** para un Tipo de Mascarillas Higiénicas Reutilizables, entregadas en su día por el Fabricante **ZAWPER SEVILLA, S. L.** ; han sido testadas con los Equipos y Reactivos que se describen a continuación y que se rigen por los Protocolos y Normas de los Anexos B y C, de la Norma UNE – EN 14683:2019 + AC.

CERTIFICAMOS :

Que el resultado de todas las Pruebas de Ensayo, realizadas sobre los **TEJIDO FILTRO** de Muestra entregadas : **SPUNLACE TEJIDO FILTRO (44g)**; han dado como conclusión de las mismas, un resultado final de **APTO**. Además se comprueba, que coincide dicha declaración; con la recogida como número 0640092020 y está correcta.

A continuación se describen los Equipos y Reactivos utilizados, en los Protocolos de los Anexos B y C, de la Norma UNE – EN 14683:2019 + AC:

1.- ANEXO – B : Método para la determinación *in vitro* de la eficacia de Filtración Bacteriana (BFE).- A – REACTIVOS :

- Agar de trisona de soja.
- Caldo de trisona de soja.
- Agua de peptona.
- Cultivo de *Staphylococcus aureus* ATCC 6538, creciendo en rampas de agar de trisona de soja.

B – APARATOS DE ENSAYO :

- Impactador de Cascada en seis etapas.
- Nebulizador. Con partículas cuyo tamaño medio sea de (3,0 +/- 0,3) um cuando esta acoplado con el impactador en cascada.
- Cámara del aerosol, hecha de vidrio y de una longitud de 600 mm y un diámetro externo de 800 mm.
- Caudalímetros, capacitado para medir un caudal de 28,3 l/min.
- Manómetro, para medir una presión de 35 kPa, con una exactitud de +/- 1 kPa.
- Matraces Erlenmeyer, de 250 ml y 500 ml de capacidad.
- Bomba peristáltica o de jeringa, capacitada de administrar un caudal de 0,01 ml/min.
- Bomba de vacío, capacitada de mantener un caudal de 57 l/min.

2.- ANEXO – C : Método para la determinación de la respirabilidad (presión diferencial).-

C – APARATOS DE ENSAYO :

- Caudalímetro/s másico/s, capacitado para medir un caudal de aire de 8 l/min.
- Manómetros, un manómetro diferencial (agua o digital). Se pueden utilizar también manómetros individuales. M1 es para la medición de la presión aguas arriba y M2 es para la medición de la presión aguas abajo.
- Bomba de vacío eléctrica incluyendo un tanque regulador de la presión.
- Válvula que permite el ajuste del caudal.
- Soporte de la muestra. El soporte de la muestra en este caso, consiste en un sistema de fijación mecánico y de alineación de las partes superior e inferior del soporte.

Nota : Hacemos especial mención para el conocimiento de quien corresponda, que los Informes de Ensayo y Certificados, se corresponden con la relación de muestras testadas y entregadas en su día para tal fin por el fabricante. Por tanto todas las unidades que el fabricante elabore para su venta, deberán cumplir los principios, calidades y condiciones como producto, de los cotejados en nuestro laboratorio.

Ponemos además en su conocimiento, que los datos emitidos en nuestros Informes de Ensayo; son el resultado de las pruebas realizadas a los TEJIDOS FILTRO como Producto para aplicar / colocar a las mascarillas. Por lo que los resultados realizados a los tejidos, antes de la confección de las mascarillas no tienen porque ser los mismos; que los que se realizan finalmente, según la Norma UNE-EN 14683:2019 + UNE-0065:2020.

Ambisand Laboratorio y su Gerente Responsable D. Rafael Narciso González Molina, hace constar que los Informes de Ensayo, no tendrán validez si los tejidos no están Certificados; en relación a las muestras de Tejido Filtro analizadas y testadas, conforme a las Normas establecidas.

En Córdoba a 14 de Septiembre del 2020.-

Firmado :

D. Rafael Narciso González Molina

N.I.F. : 30.981.945 – W



Ambisand - Sanidad Ambiental y Servicios Integrales

N.I.F. : 30.981.945 – W

C/. San Cristobal, nº 11

14009 – Córdoba (Córdoba)

E mail : rgm352@gmail.com

Tf. : 627 24 79 49 // 615 39 04 79 // 957 100 148